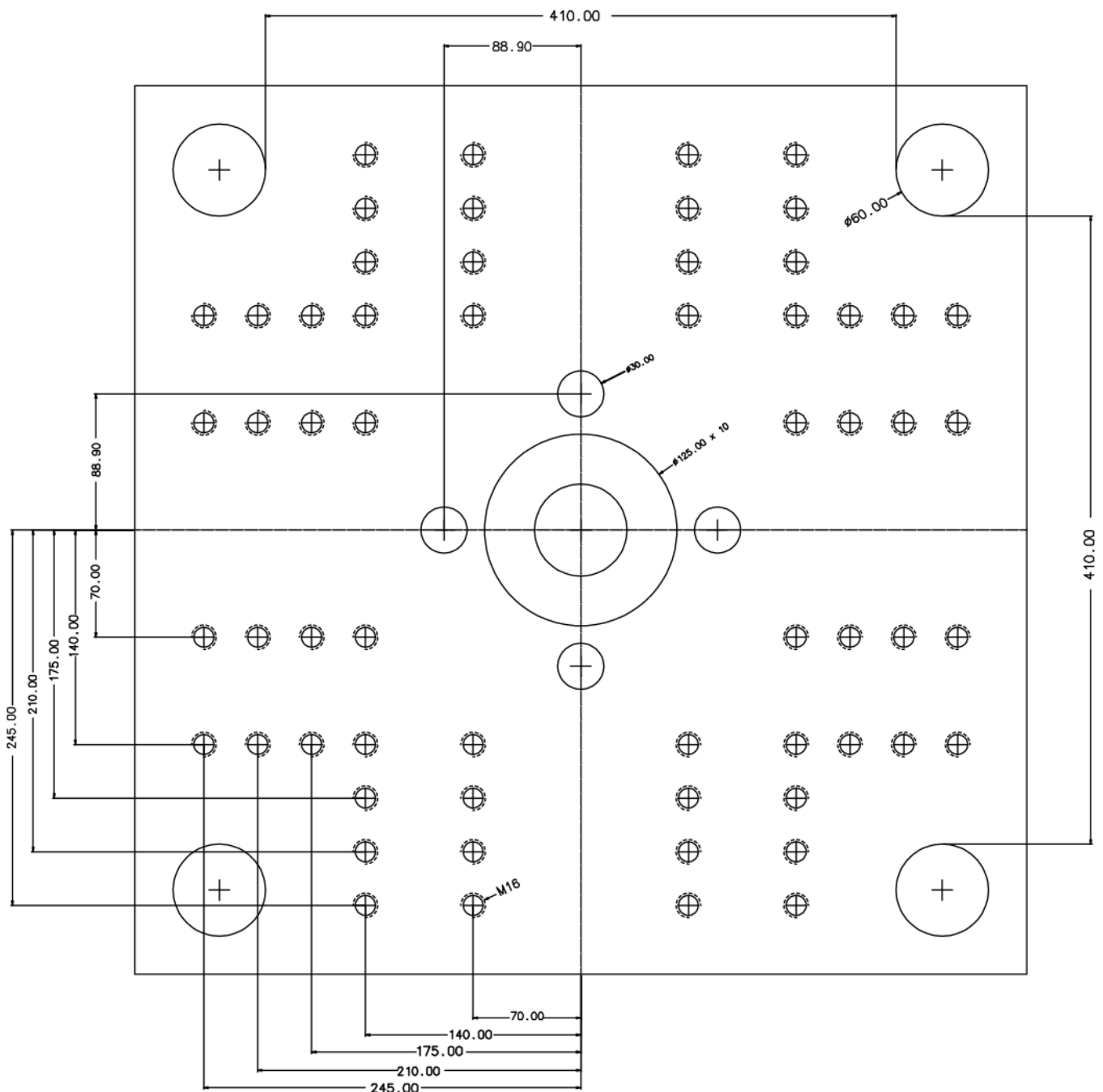


## TOYO SI-80-6

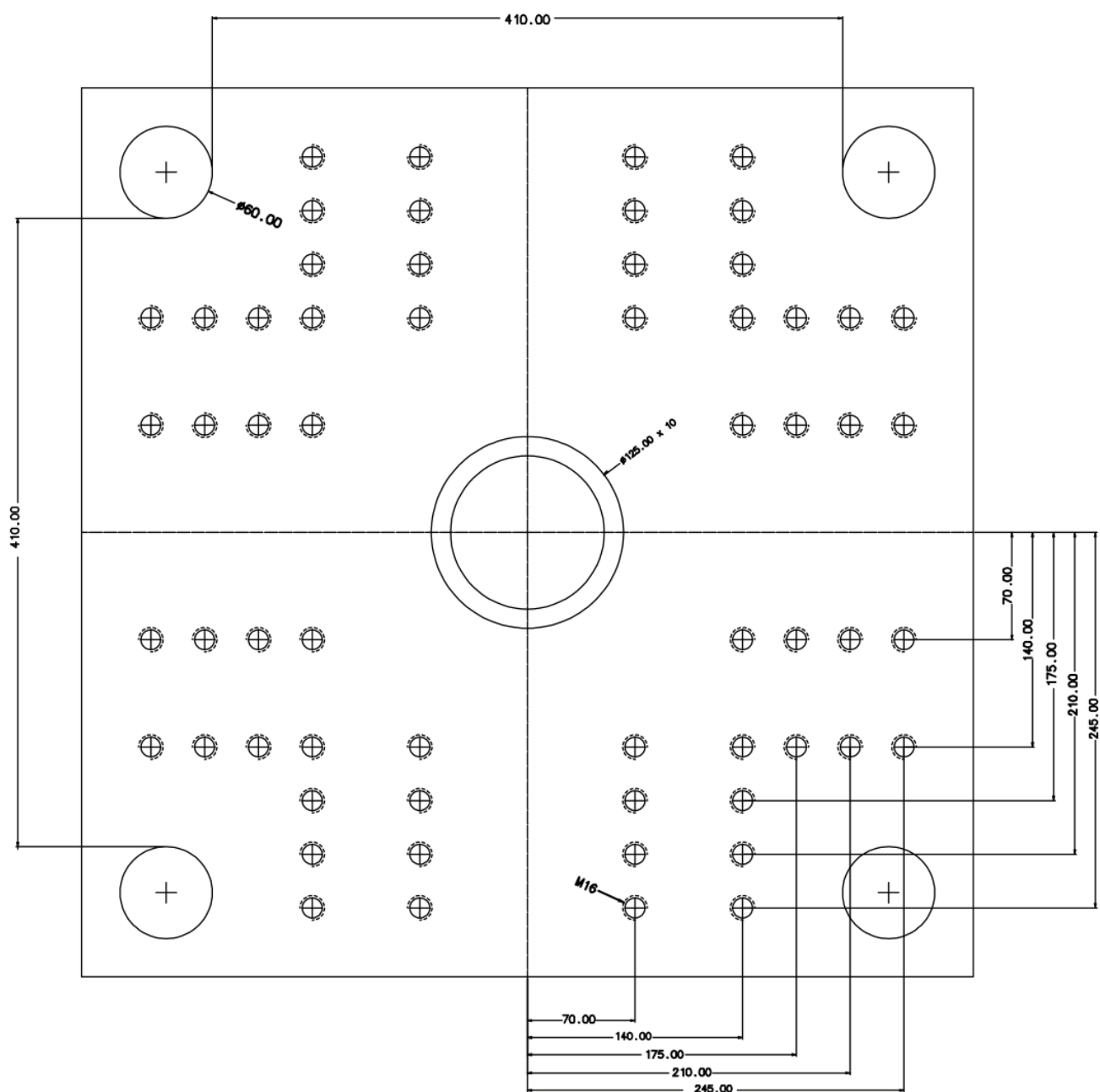
Características	Valor / Value	Characteristics
Anel de Centragem	100-125*mm	Centering ring
Diam. do fuso	36mm	Screw Diameter
Força de Fecho	80Ton.	Clamp force
Força de Extracção	24.5kN	Ejection force
Capacidade de Injecção	146cm <sup>3</sup> .	Injection capacity
Velocidade de Injecção	150mm/seg.	Injection speed
Pressão máxima específica	191,1 Mpa	Maximum injection pressure
Pressão hidráulica	-	Hydraulic Pressure
Curso de extracção	80mm	Ejection stroke
Válvulas hidráulicas por prato	4**	Hydraulic valves per plate
Válvulas pneumáticas por prato	2**	Pneumatic valves per plate
Zonas de aquecimento	-	Heating zones
Altura do molde (min./max.)	150 - 410mm	Mould height
Dimensões dos pratos	580x580mm	Plate dimensions
Curso máximo do prato móvel	321mm	Moving plate max. stroke
Abertura máxima	731mm	Maximum opening

\* com 10mm de espessura / with 10mm of thickness  
 \*\* comando para válvulas / valve control





## PRATO FIXO/ FIXED PLATE



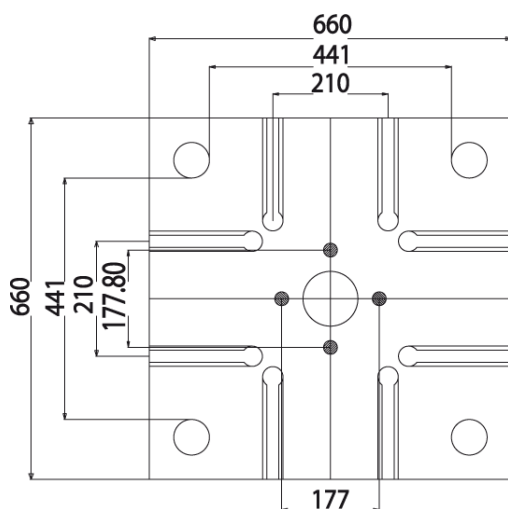
## REALPRES HT100

Características	Valor / Value	Characteristics
Anel de Centragem	125mm	Centering ring
Diam. do fuso	45mm	Screw Diameter
Força de Fecho	100 Ton.	Clamp force
Força de Extracção	48kN.	Ejection force
Capacidade de Injecção	277gr.	Injection capacity
Velocidade de Injecção	135cm <sup>3</sup> /seg.	Injection speed
Pressão máxima específica	1695 bar	Maximum injection pressure
Pressão hidráulica	160 bar	Hydraulic Pressure
Curso de extracção	160mm	Ejection stroke
Válvulas hidráulicas por prato	2	Hydraulic valves per plate
Válvulas pneumáticas por prato	2+1	Pneumatic valves per plate
Zonas de aquecimento	3	Heating zones
Altura do molde (min./max.)	130 - 450mm	Mould height
Dimensões dos pratos	660x660mm	Plate dimensions
Curso máximo do prato móvel	420mm	Moving plate max. stroke
Abertura máxima	870mm	Maximum opening

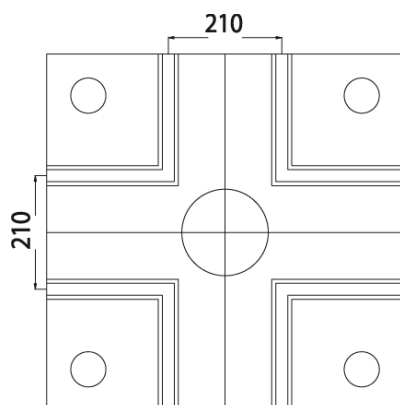




## PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



## PRATO FIXO/ FIXED PLATE

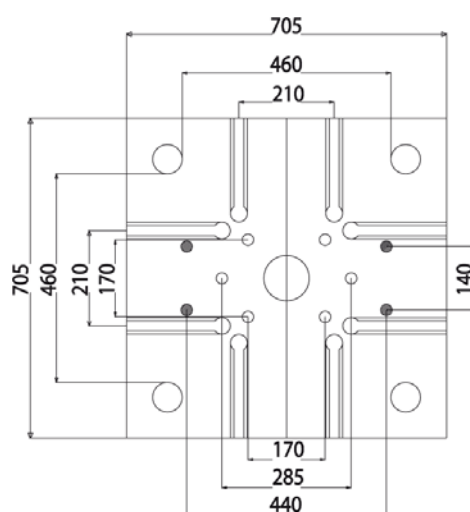


## REALPRES HT180

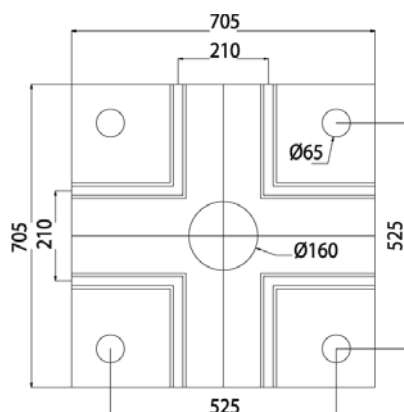
<b>Características</b>	<b>Valor / Value</b>	<b>Characteristics</b>
Anel de Centragem	160mm	Centering ring
Diam. do fuso	53mm	Screw Diameter
Força de Fecho	180 Ton.	Clamp force
Força de Extracção	55kN	Ejection force
Capacidade de Injecção	385gr.	Injection capacity
Velocidade de Injecção	-	Injection speed
Pressão máxima específica	-	Maximum injection pressure
Pressão hidráulica	180 bar	Hydraulic Pressure
Curso de extracção	130mm	Ejection stroke
Válvulas hidráulicas por prato	1	Hydraulic valves per plate
Válvulas pneumáticas por prato	1	Pneumatic valves per plate
Zonas de aquecimento	-	Heating zones
Altura do molde (min./max.)	180 - 550mm	Mould height
Dimensões dos pratos	845x705mm	Plate dimensions
Curso máximo do prato móvel	460mm	Moving plate max. stroke
Abertura máxima	960mm	Maximum opening



## PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



## PRATO FIXO/ FIXED PLATE



## TOYO SI280

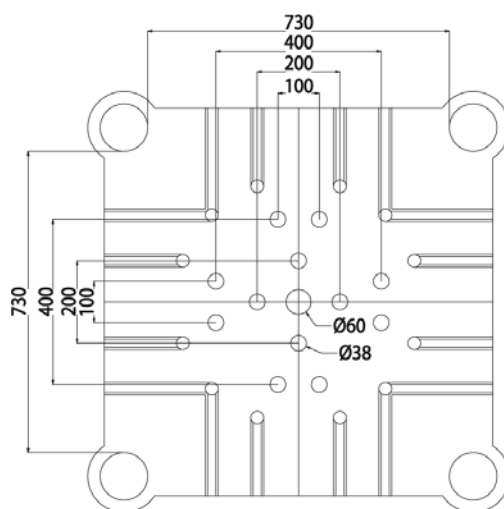
Características	Valor / Value	Characteristics
Anel de Centragem	125 / 160mm*	Centering ring
Diam. do fuso	60mm	Screw Diameter
Força de Fecho	280 Ton.	Clamp force
Força de Extracção	70.6kN	Ejection force
Capacidade de Injecção	818gr.	Injection capacity
Velocidade de Injecção	565cm <sup>3</sup> /seg.	Injection speed
Pressão máxima específica	1961 bar	Maximum injection pressure
Pressão hidráulica	-	Hydraulic Pressure
Curso de extracção	142mm	Ejection stroke
Válvulas hidráulicas por prato	2	Hydraulic valves per plate
Válvulas pneumáticas por prato	2	Pneumatic valves per plate
Zonas de aquecimento	-	Heating zones
Altura do molde (min./max.)	235 - 605mm	Mould height
Dimensões dos pratos	940x940mm	Plate dimensions
Curso máximo do prato móvel	580mm	Moving plate max. stroke
Abertura máxima	1185mm	Maximum opening

\* 160mm c/ 9mm Espessura

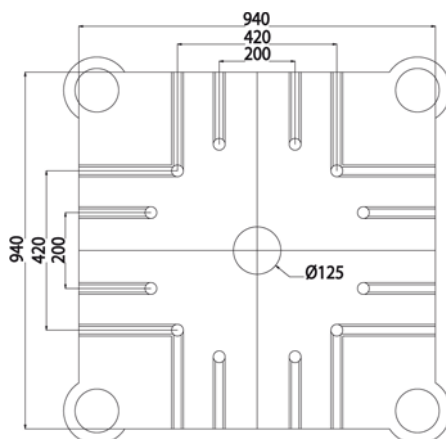




## PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



## PRATO FIXO/ FIXED PLATE

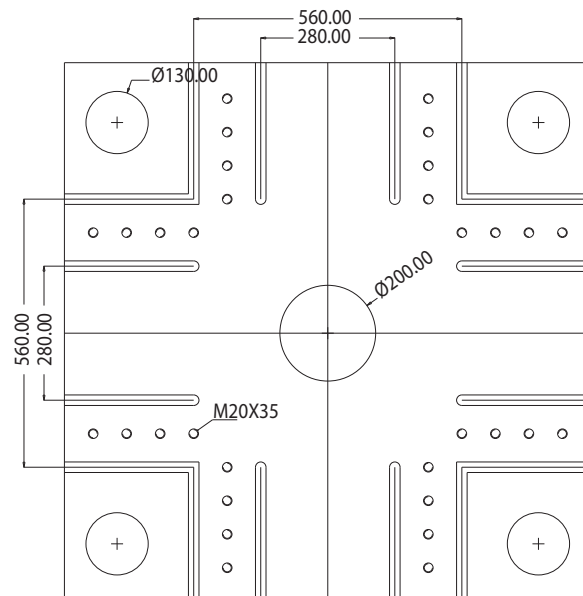
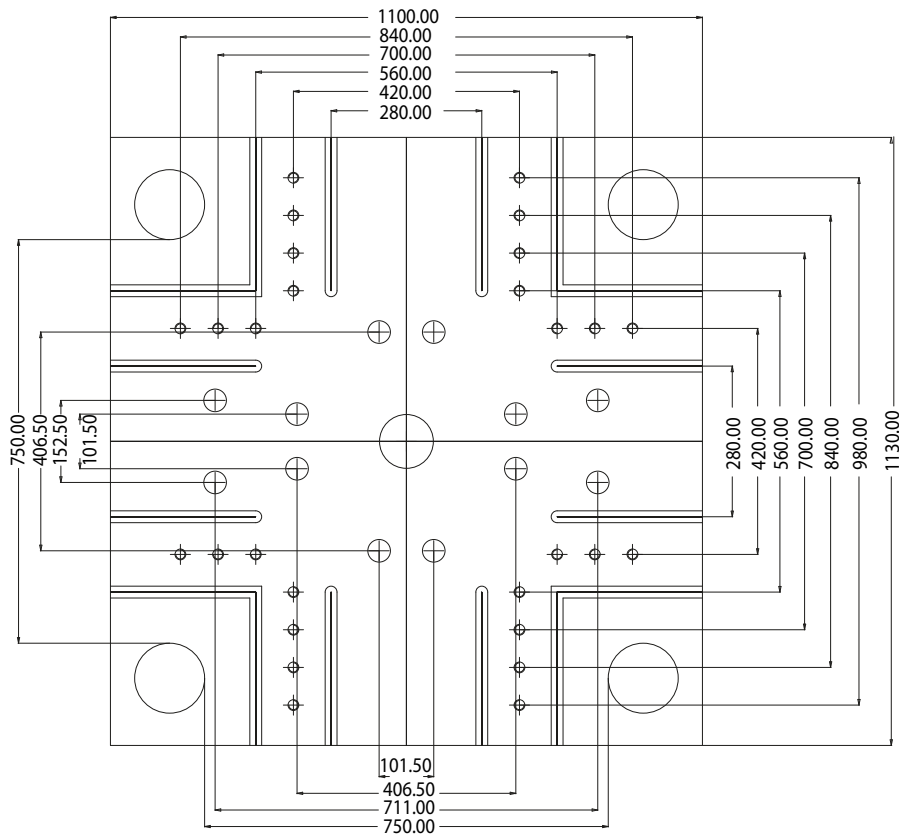


## REALPRES HT400

Características	Valor / Value	Characteristics
Anel de Centragem	200mm	Centering ring
Diam. do fuso	70mm	Screw Diameter
Força de Fecho	400 Ton.	Clamp force
Força de Extracção	75kN	Ejection force
Capacidade de Injecção	1160gr.	Injection capacity
Velocidade de Injecção	430cm <sup>3</sup> /seg.	Injection speed
Pressão máxima específica	1635 bar	Maximum injection pressure
Pressão hidráulica	160 bar	Hydraulic Pressure
Curso de extracção	350mm	Ejection stroke
Válvulas hidráulicas por prato	2	Hydraulic valves per plate
Válvulas pneumáticas por prato	2+1	Pneumatic valves per plate
Zonas de aquecimento	6	Heating zones
Altura do molde (min./max.)	275 - 800mm	Mould height
Dimensões dos pratos	1110x1110mm	Plate dimensions
Curso máximo do prato móvel	750mm	Moving plate max. stroke
Abertura máxima	1550mm	Maximum opening

\* com 20mm de espessura / with 20mm of thickness

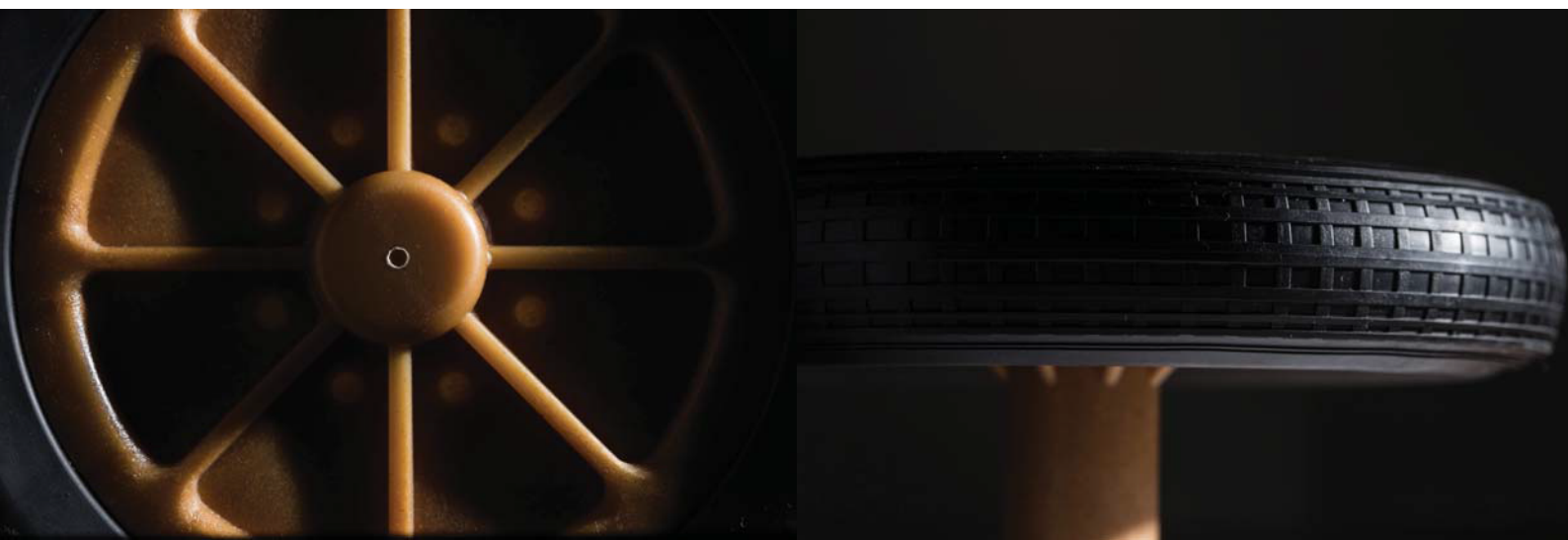




## TOYO SI450

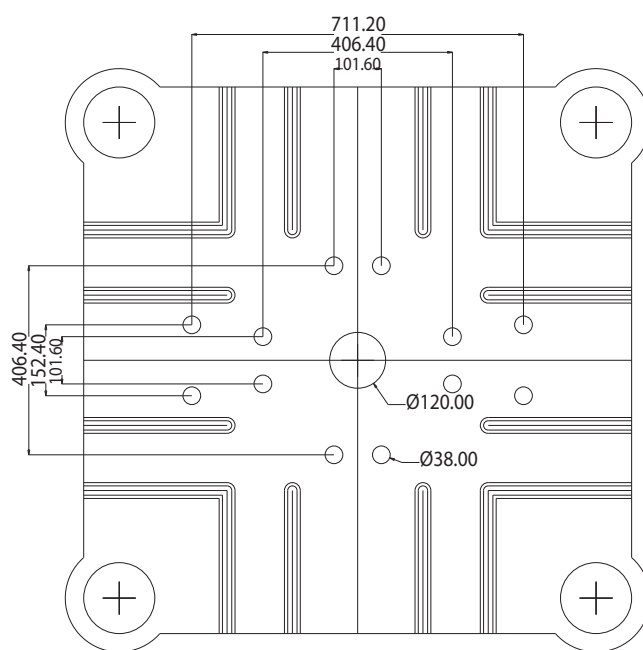
<b>Características</b>	<b>Valor / Value</b>	<b>Characteristics</b>
Anel de Centragem	160/200mm*	Centering ring
Diam. do fuso	75mm	Screw Diameter
Força de Fecho	450 Ton.	Clamp force
Força de Extracção	98kN	Ejection force
Capacidade de Injecção	1656 m3	Injection capacity
Velocidade de Injecção	180mm/seg.	Injection speed
Pressão máxima específica	176.4 MPa	Maximum injection pressure
Curso de extracção	180mm	Ejection stroke
Válvulas hidráulicas por prato	2	Hydraulic valves per plate
Válvulas pneumáticas por prato	2	Pneumatic valves per plate
Zonas de aquecimento	5	Heating zones
Altura do molde (min./max.)	350 - 800mm	Mould height
Dimensões dos pratos	1175x1175mm	Plate dimensions
Curso máximo do prato móvel	800mm	Moving plate max. stroke
Abertura máxima	1600mm	Maximum opening

\* com 15mm de espessura / with 15mm of thickness

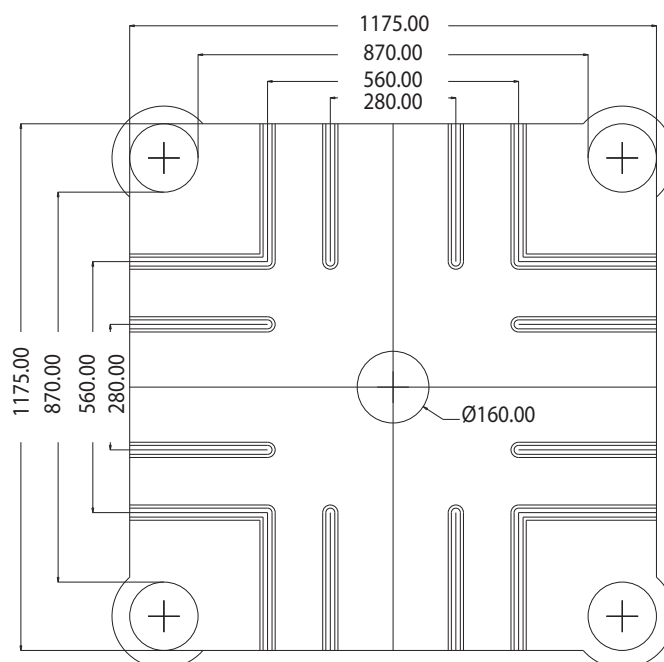




## PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE

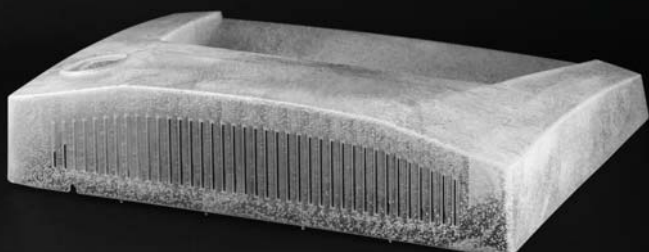


## PRATO FIXO/ FIXED PLATE

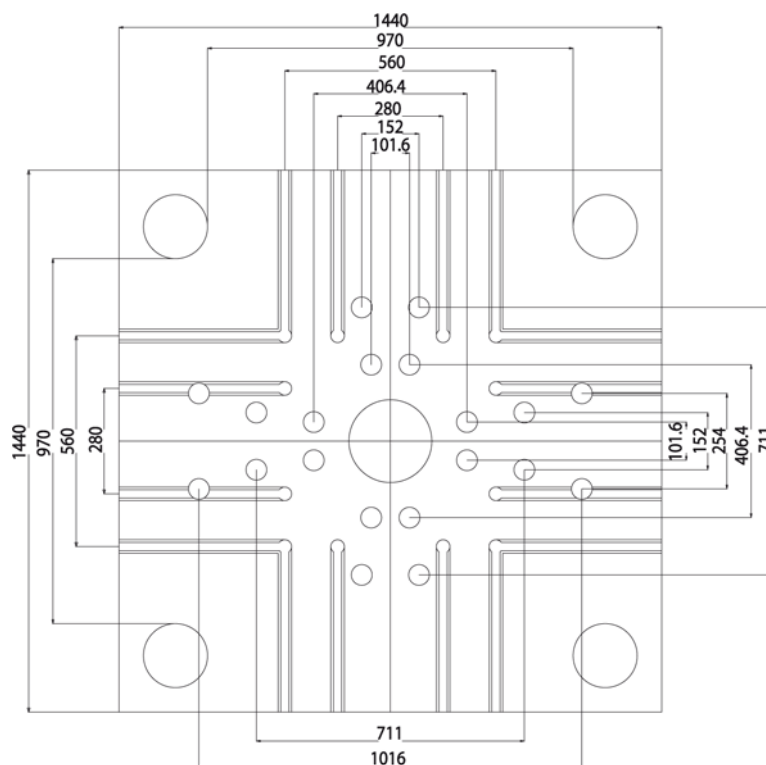


## REALPRES H700

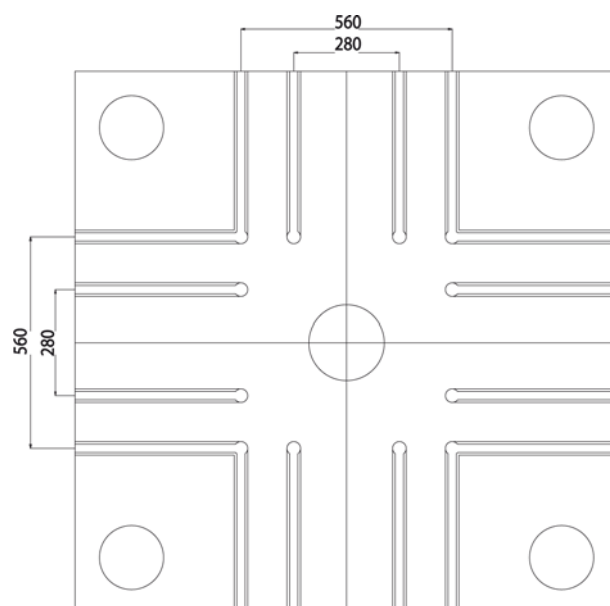
<b>Características</b>	<b>Valor / Value</b>	<b>Characteristics</b>
Anel de Centragem	200mm	Centering ring
Diam. do fuso	95mm	Screw Diameter
Força de Fecho	700 Ton.	Clamp force
Força de Extracção	140kN	Ejection force
Capacidade de Injecção	2808gr.	Injection capacity
Velocidade de Injecção	710cm <sup>3</sup> /seg	Injection speed
Pressão máxima específica	1650 bar	Maximum injection pressure
Pressão hidráulica	160 bar	Hydraulic Pressure
Curso de extracção	450mm	Ejection stroke
Válvulas hidráulicas por prato	2	Hydraulic valves per plate
Válvulas pneumáticas por prato	2+1	Pneumatic valves per plate
Zonas de aquecimento	Ext.	Heating zones
Altura do molde (min./max.)	350 - 1000mm	Mould height
Dimensões dos pratos	1430x1430mm	Plate dimensions
Curso máximo do prato móvel	980mm	Moving plate max. stroke
Abertura máxima	1980mm	Maximum opening



## PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



## PRATO FIXO/ FIXED PLATE



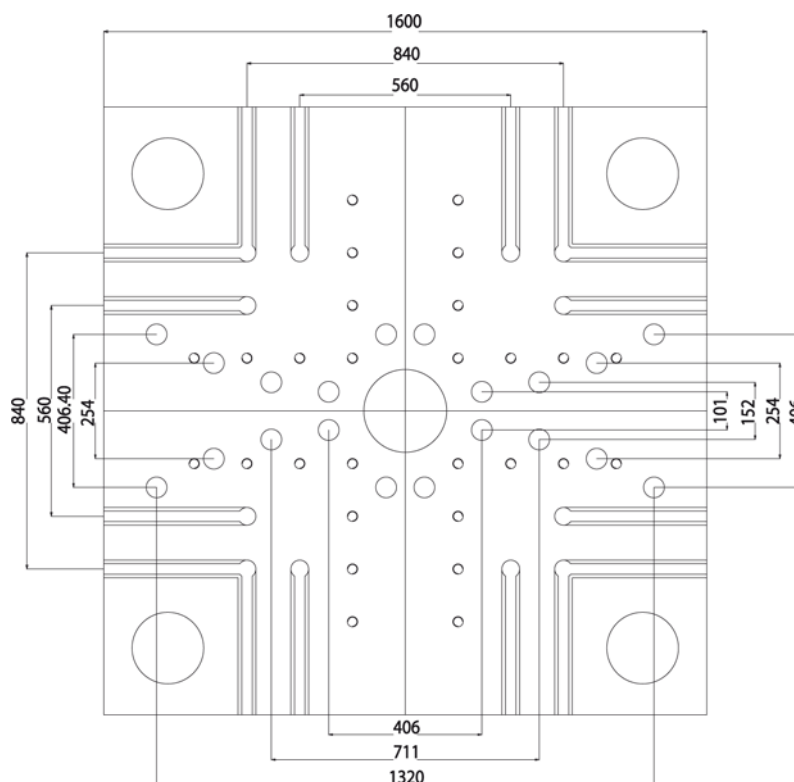
## REALPRES HT900

Características	Valor / Value	Characteristics
Anel de Centragem	250mm	Centering ring
Diam. do fuso	110mm	Screw Diameter
Força de Fecho	900 Ton.	Clamp force
Força de Extracção	160kN	Ejection force
Capacidade de Injecção	5000gr.	Injection capacity
Velocidade de Injecção	950cm <sup>3</sup> /seg	Injection speed
Pressão máxima específica	1616 bar	Maximum injection pressure
Pressão hidráulica	160 bar	Hydraulic Pressure
Curso de extracção	500mm	Ejection stroke
Válvulas hidráulicas por prato	2	Hydraulic valves per plate
Válvulas pneumáticas por prato	2+1	Pneumatic valves per plate
Zonas de aquecimento	12	Heating zones
Altura do molde (min./max.)	350 - 1150mm	Mould height
Dimensões dos pratos	1600x1600mm	Plate dimensions
Curso máximo do prato móvel	1100mm	Moving plate max. stroke
Abertura máxima	2250mm	Maximum opening

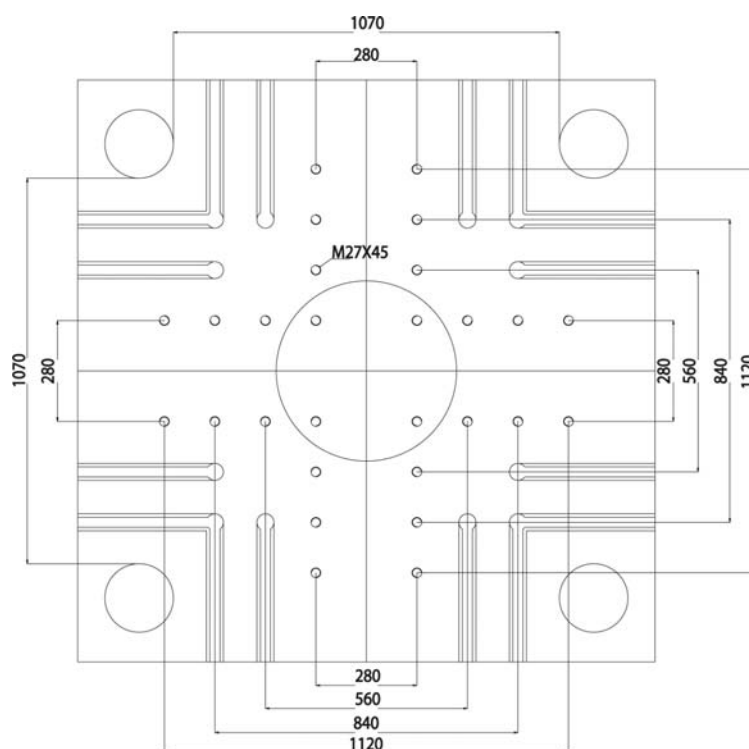




## PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



## PRATO FIXO/ FIXED PLATE

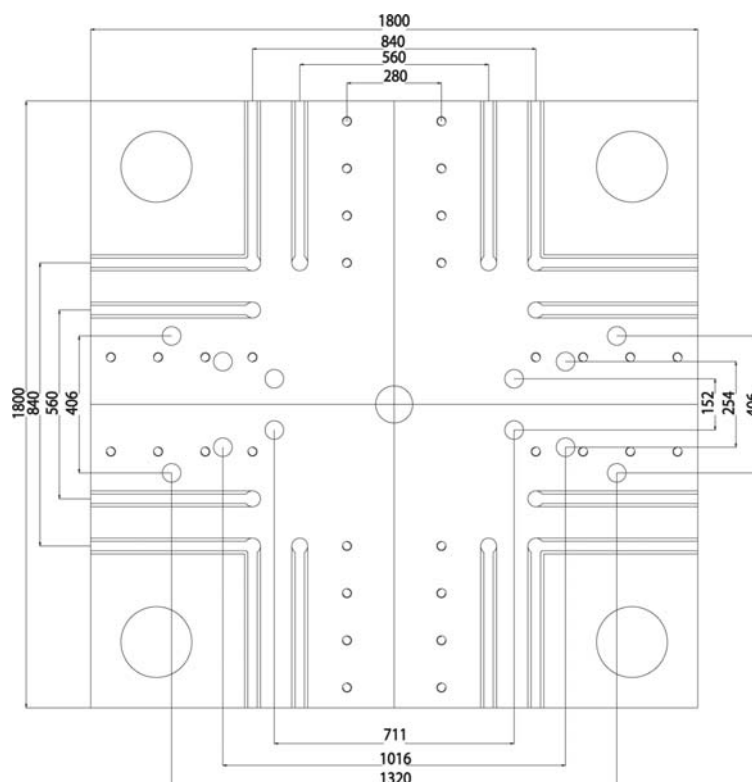


## REALPRES HT1100

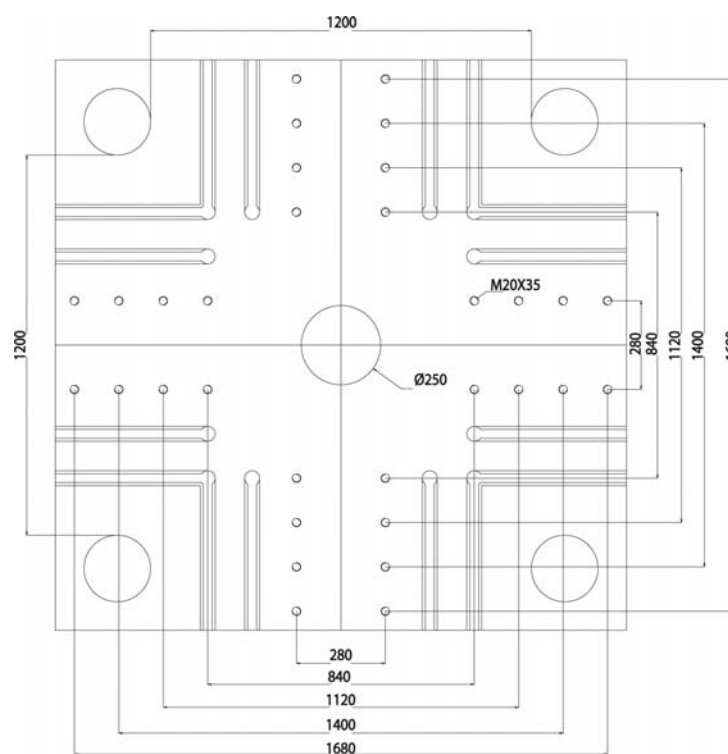
Características	Valor / Value	Characteristics
Anel de Centragem	250mm	Centering ring
Diam. do fuso	120mm	Screw Diameter
Força de Fecho	1100 Ton.	Clamp force
Força de Extracção	180kN	Ejection force
Capacidade de Injecção	6616gr.	Injection capacity
Velocidade de Injecção	2260cm <sup>3</sup> /seg	Injection speed
Pressão máxima específica	1624 bar	Maximum injection pressure
Pressão hidráulica	160 bar	Hydraulic Pressure
Curso de extracção	500mm	Ejection stroke
Válvulas hidráulicas por prato	2	Hydraulic valves per plate
Válvulas pneumáticas por prato	2+1	Pneumatic valves per plate
Zonas de aquecimento	12	Heating zones
Altura do molde (min./max.)	400 - 1230mm	Mould height
Dimensões dos pratos	1800x1800mm	Plate dimensions
Curso máximo do prato móvel	1300mm	Moving plate max. stroke
Abertura máxima	2530mm	Maximum opening



## PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



## PRATO FIXO/ FIXED PLATE



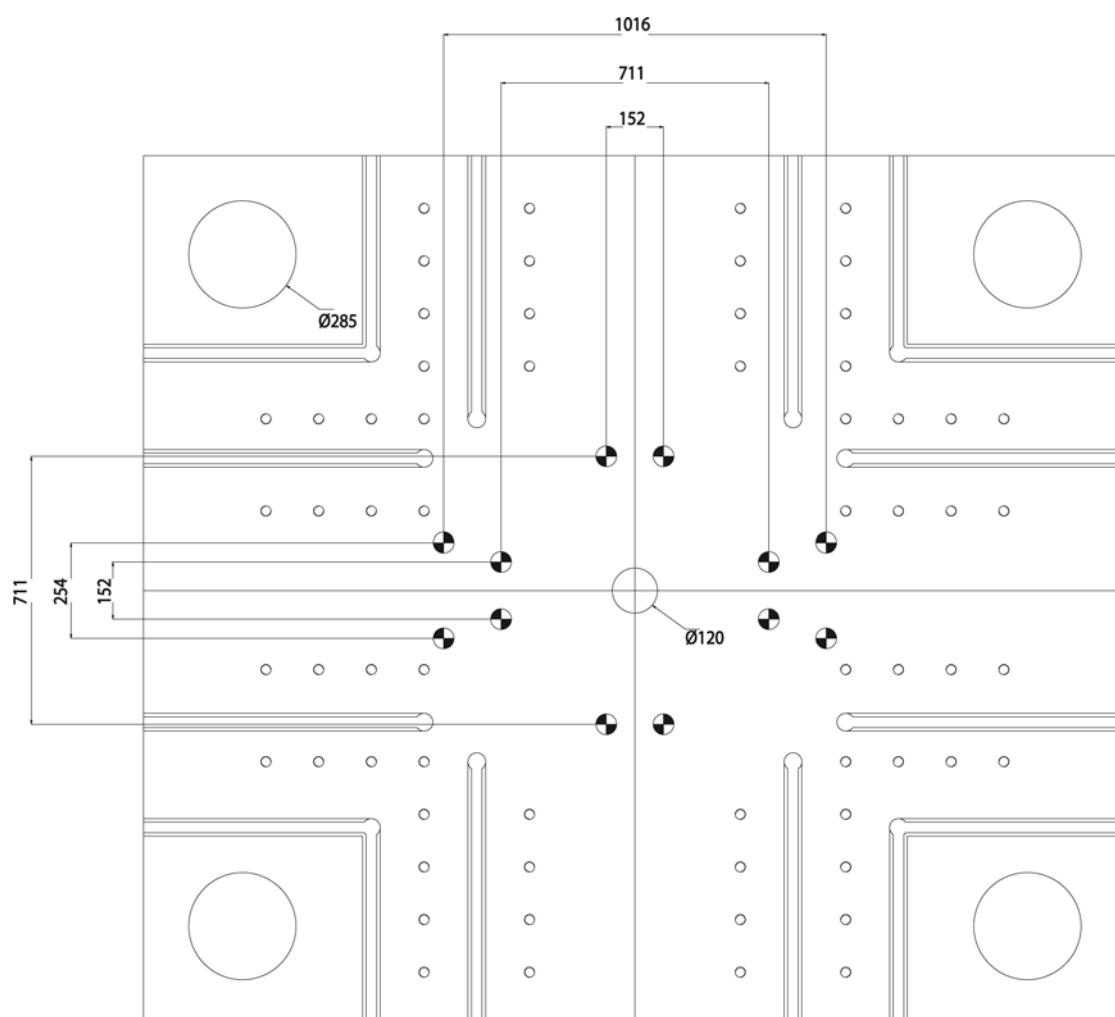
## REALPRES HT2500

Características	Valor / Value	Characteristics
Anel de Centragem	250mm	Centering ring
Diam. do fuso	180mm	Screw Diameter
Força de Fecho	2500 Ton.	Clamp force
Força de Extracção	340kN	Ejection force
Capacidade de Injecção	17300gr.	Injection capacity
Velocidade de Injecção	4915cm <sup>3</sup> /seg	Injection speed
Pressão máxima específica	1635 bar	Maximum injection pressure
Pressão hidráulica	160 bar	Hydraulic Pressure
Curso de extracção	500mm	Ejection stroke
Válvulas hidráulicas por prato	2	Hydraulic valves per plate
Válvulas pneumáticas por prato	3	Pneumatic valves per plate
Zonas de aquecimento	ext	Heating zones
Altura do molde (min./max.)	430 - 1585mm	Mould height
Dimensões dos pratos	2610x2310mm	Plate dimensions
Curso máximo do prato móvel	2000mm	Moving plate max. stroke
Abertura máxima	3585mm	Maximum opening





## PRATO MÓVEL/ MOVING PLATE



## PRATO FIXO/ FIXED PLATE

